

**SEMINARIO: PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE CON STRUMENTI VERTICALI APS  
(Advanced Planning Scheduling)**

<b>OBIETTIVI</b>	Fornire ai partecipanti una panoramica delle funzionalità e dei vantaggi messi a disposizione da strumenti APS (Advanced Planning Systems) integrati con i sistemi gestionali aziendali, per la pianificazione e la schedulazione della produzione. Il seminario vuole evidenziare perché può essere vantaggioso adottare questo tipo di strumenti piuttosto che utilizzare le funzioni di pianificazione messe a disposizione da sistemi gestionali ERP (SAP, InforLN, Galileo, Diapason, AS/400, Mago.Net, Zucchetti, ecc.)
<b>DESTINATARI</b>	Tutti i campi dell'ingegneria
<b>DURATA</b>	4 ore
<b>PROGRAMMA</b>	<p>Introduzione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentazione personale</li> <li>• Verifica composizione partecipanti (competenze e aspettative)</li> </ul> <p>Il processo di programmazione della produzione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Definizione</li> <li>• Perché le aziende ricercano strumenti per la pianificazione</li> <li>• Quali sono i fattori di successo per una buona programmazione</li> </ul> <p>I sistemi informativi per la produzione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Architettura delle soluzioni informatiche aziendali coinvolte nel time to market</li> <li>• Come si collocano gli strumenti di pianificazione all'interno dei processi aziendali</li> </ul> <p>I processi di pianificazione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MPS (Master production schedule)</li> <li>• MRP (Material requirement planning)</li> <li>• CRP (Capacity requirement planning)</li> <li>• FCP (Finite capacity planning), FCS (Finite capacity scheduling)</li> </ul> <p>Implementazione dei processi con sistemi ERP vs APS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Closed loop classico (MPS, MRP, CRP)</li> <li>• Closed loop a capacità finite (MPS, MRP, CRP, FCP/FCS)</li> </ul> <p>Pianificazione / schedulazione con CyberPlan APS</p> <p>Dati di input</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Definizione del modello aziendale e delle risorse di pianificazione</li> <li>• Dati statici: anagrafica materiali, BOM, cicli di lavorazione</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dati dinamici: previsioni, ordini cliente, ordini di produzione, ordini di acquisto, giacenze</li> <li>• Parametri MRP</li> <li>• Parametri CRP</li> <li>• Parametri FCS</li> </ul> <p>Esempi di processi di pianificazione / schedulazione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Schedulazione ufficio tecnico</li> <li>○ Pianificazione commesse in ambienti ETO</li> <li>○ Pianificazione commesse in ambienti ATO</li> <li>○ Pianificazione in ambienti MTS</li> <li>○ Schedulazione a capacità finita di dettaglio</li> </ul> <p>Dati di output</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Datazione ordini cliente</li> <li>○ Nuovi ordini di produzione</li> <li>○ Nuovi ordini di acquisto</li> <li>○ Rilascio degli ordini di produzione</li> <li>○ Programma di produzione per centro di lavoro</li> <li>○ Lista solleciti</li> </ul>
<b>DOCENTI</b>	Ing. Sgarban e Ing. Panighello
<b>COSTO</b>	40,00 euro + IVA 22%
<b>PERIODO E SEDE DI SVOLGIMENTO</b>	28/09 c/o CONSORZIO ETHICS – Piazza Biagio Marin 17 – Abano Terme (PD)
<b>ALTRE INFORMAZIONI</b>	Il corso verrà attivato con un minimo di 10 iscritti.